

SMBR



RÉACTEUR BIOLOGIQUE À GARNISSAGE EN SUSPENSION

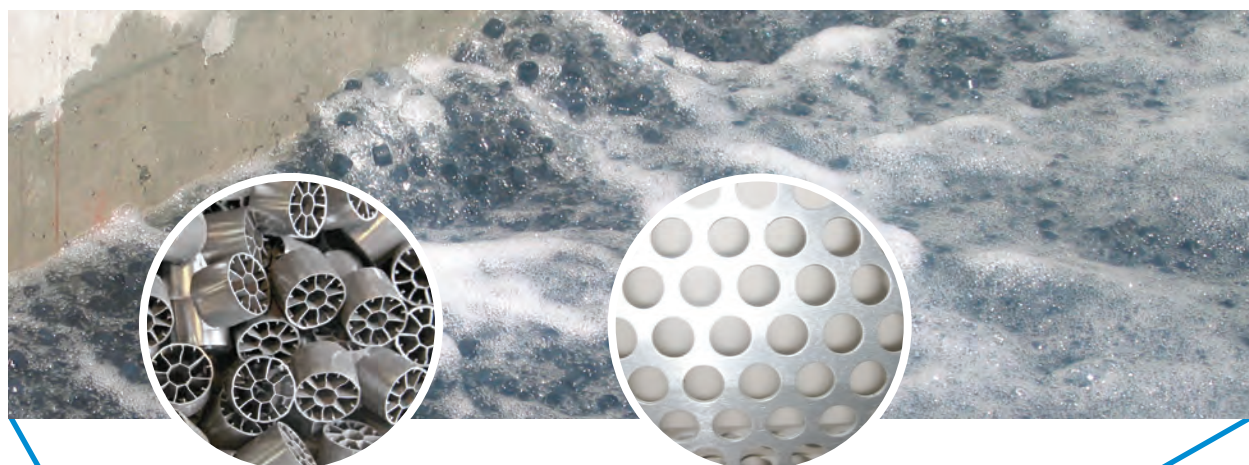


PROCÉDÉ DE TRAITEMENT BIOLOGIQUE DES EAUX
USÉES PERFORMANT, SIMPLE ET EFFICACE

\\ TECHNOLOGIE SMBR^{MD}

Le réacteur biologique à garnissage en suspension est un procédé particulièrement bien adapté aux conditions de fortes charges ou de charges variables, par exemple dans les effluents des industries agroalimentaires et pétrochimiques ainsi que les lieux d'enfouissement technique. Le média Peenox^{MD} permet à un plus grand volume de biomasse de se fixer et de croître dans le bioréacteur, ce qui résulte en une biomasse robuste qui peut dégrader biologiquement une gamme exceptionnelle de molécules à des concentrations variées.

Le procédé SMBR^{MD} permet aisément d'augmenter la capacité de systèmes existants et de respecter les normes les plus sévères en DBO₅, en azote ammoniacal et autres paramètres spécifiques aux applications industrielles.



Média Peenox^{MD}

Grille de rétention du Peenox^{MD}



Le média Peenox^{MD}, fabriqué de polyéthylène haute densité, offre une grande surface disponible pour favoriser la croissance de la biomasse fixée. La présence de cette biomasse fixée permet de traiter des charges de pollution bien supérieures aux technologies conventionnelles. Un système d'aération à grosses bulles assure un mélange adéquat et l'oxygénation nécessaire dans le bioréacteur. Des grilles sont utilisées pour retenir le média dans le bassin.

LA TECHNOLOGIE SMBR^{MD} OFFRE DE NOMBREUX AVANTAGES :

Compacte	Capacité accrue pour un volume de réservoir donné
Robuste	Grande résistance aux chocs et récupération plus rapide
Simple	Procédé auto-régulant, simple d'opération
Performante	Excellente performance en enlèvement de la DBO et en nitrification
Polyvalente	Très efficace pour traiter une vaste gamme de contaminants

IDÉAL POUR

EAUX USÉES MUNICIPALES

EAUX USÉES INDUSTRIELLES

EAUX DE LIXIVIATION

CHARGES DE POLLUTION ÉLEVÉE

ENLÈVEMENT DE LA DBO ET DE L'AZOTE AMMONIACAL

MISE À NIVEAU À MÊME LES INFRASTRUCTURES EXISTANTES

PLUS DE 50 USINES EN OPÉRATION !

Unité pilote disponible pour démontrer l'efficacité du procédé pour traiter vos effluents

**\\ LE PROCÉDÉ SMBR^{MD} CONVIENT
AUX NOUVELLES INSTALLATIONS
OU À LA MISE À NIVEAU D'USINES
DE TRAITEMENT DES EAUX
USÉES EXISTANTES**



\\ MABAREX : 100 % QUÉBÉCOISE

Depuis 1983, Mabarex conçoit et réalise des systèmes de traitement des eaux usées, potables et industrielles. Les experts de Mabarex collaborent de la phase d'étude préliminaire, en passant par les phases de conception et de réalisation, jusqu'à la mise en route et l'opération d'usines performantes de traitement des eaux.

Mabarex a réalisé plus de 1 000 projets au Québec et au Canada ainsi qu'aux États-Unis, en Europe, en Asie et en Afrique. En plus de fournir des solutions intégrées de traitement des eaux, Mabarex offre toute une gamme de services :

Diagnostic et accompagnement

Mise à niveau

Projets clés en main

Opération et assistance à l'opération

Automatisation / Contrôles

Réhabilitation d'équipements

Location d'équipements

Pièces de remplacement

MABAREX AGIT À TITRE D'AGENT MANUFACTURIER ET POSSÈDE SES PROPRES TECHNOLOGIES :

SMBR^{MD}

Réacteur biologique à cultures fixées (MBBR)

ULTIMO^{MD}

Micro station standardisée de type RBM

RBM

Réacteur biologique membranaire de nouvelle génération

BIOCYCLE^{MD}

Réacteur biologique séquentiel (RBS)

DAF

Flottateur à air dissous

