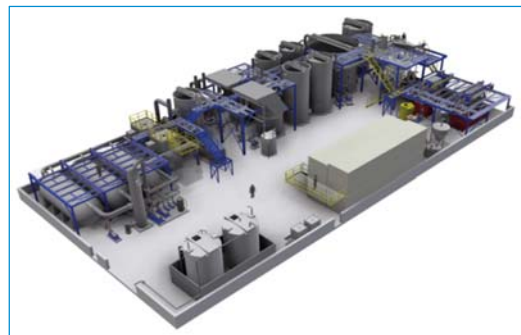


UNITÉ DE TRAITEMENT DES EAUX MINIÈRES

MINE DE DIAMANTS



TRAITEMENT DES EAUX USÉES ET DES BOUES

ENDROIT

Nord du Québec

MISE EN SERVICE

2016

DESCRIPTION

Traitement physico-chimique des eaux minières du site de la mine Renard de Diamants Stornoway située au nord de Chibougamau.

ÉQUIPEMENTS

- Dessableur
- Préparation physico-chimique
- Système de coagulation-floculation
- Décanteur lamellaire
- Système de filtration fine
- Système de déshydratation sur filtre-presse
- Instrumentation et contrôles

SERVICES

- Conception
- Fourniture des équipements
- Mise en route
- Essais de performance
- Suivi à l'opération
- Assistance technique

Paramètre	Valeur	Unité
Débit journalier moyen	8 012	m ³ /d
Débit journalier maximum	14 040	m ³ /d
Débit horaire minimum	125	m ³ /h
Débit horaire maximum	545	m ³ /h
MES	Affluent	100 mg/l
	Effluent	<6 mg/l

TRAITEMENT PHYSICO-CHIMIQUE

- Nombre de clarificateurs: 2
- Nombre de filtres: 2
- Application: Bâtiment préfabriqué

LICENCE RBQ: 2206-1089-23

UNITÉ DE TRAITEMENT DES EAUX MINIÈRES

MINE DE FER



TRAITEMENT DES EAUX USÉES

ENDROIT

Côte-Nord, Québec

APPLICATION

Garage de locomotives

MISE EN SERVICE

2014

DESCRIPTION

Traitement multi-phases pour l'enlèvement des H&G suivi d'un traitement biologique pour l'enlèvement de la pollution associée aux H&G, DCO, DBO₅, MES, N-NH₃ et P_t.

ÉQUIPEMENTS

- Séparateur d'huiles et graisses
- Coalesceur à vortex
- Bassin tampon
- Réacteur biologique à cultures fixées SMBR^{MD}
1 bioréacteur
- Réservoir en acier préfabriqué
- Flottateur à air dissous (DAF)
- Bassins des boues et des huiles

SERVICES

- Mise en route
- Opération
- Suivi à l'opération
- Assistance technique

Paramètre		Valeur	Unité
Débit de conception		55	m ³ /d
DBO ₅	Affluent	1 000	mg/l
	Effluent	25	mg/l
DCO	Affluent	2 400	mg/l
	Effluent	-	mg/l
MES	Affluent	200	mg/l
	Effluent	25	mg/l
N-NH ₃	Affluent	80	mg/l
	Effluent	10	mg/l
P _t	Affluent	5,3	mg/l
	Effluent	1,0	mg/l

LICENCE RBQ: 2206-1089-23