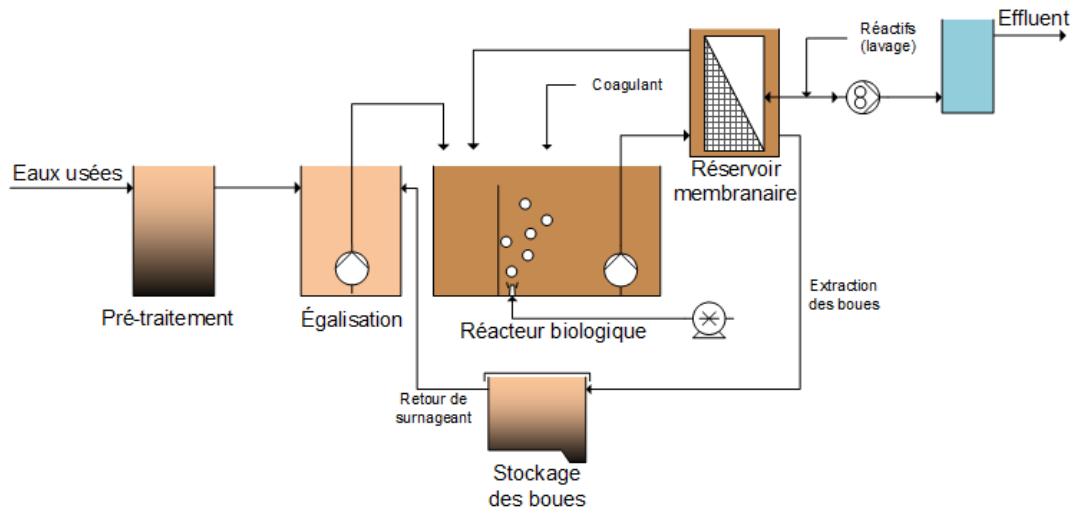


SCHÉMA D'ÉCOULEMENT

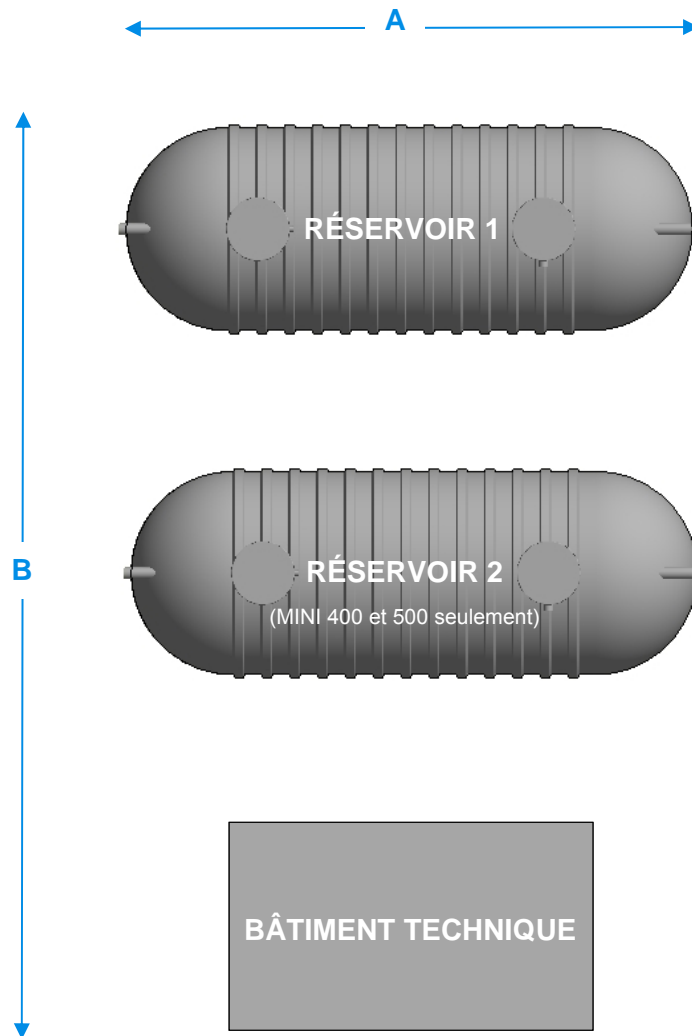


SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES*

PARAMÈTRES	UNITÉS	MINI 100	MINI 200	MINI 300	MINI 400	MINI 500
Débit de conception	m ³ /d	25	50	100	150	200
PRÉ-TRAITEMENT						
Tamis / Pré-filtre	mm	2	2	2	2	2
BASSIN D'ÉGALISATION						
Temps de résidence hydraulique	h	10	10	10	10	10
RÉACTEUR BIOLOGIQUE						
MLSS à 20°C	mg/l	Jusqu'à 12 000				
MEMBRANES						
Ultrafiltration	µm	0,04				
Nombre de trains		2				
MLSS à 20°C	mg/l	Jusqu'à 12 000				
Flux net de filtration à 20°C	l/m ² *h	< 25				
Lavages automatiques avec réactifs		✓				
Capacité de stockage des boues	sem.	6 à 10	4 à 6	4 à 6	4 à 6	3 à 5
PERFORMANCES ÉPURATOIRES						
DBO ₅ C	mg/l	≤ 5				
MES	mg/l	≤ 5				
N-NH ₃	mg/l	≤ 1				
P _t	mg/l	≤ 0,1				
Coliformes fécaux	UFC/100 ml	≤ 100				

* Conformément aux exigences du Guide des technologies conventionnelles du MDDELCC, révision octobre 2012.

EMPREINTE AU SOL



DIMENSIONS	UNITÉS	MINI 100	MINI 200	MINI 300	MINI 400	MINI 500
A	m	11,6	10,2	15,3	12,0	16,0
B	m	7,1	7,6	8,3	13,0	13,0

Conçu et fabriqué par Mabarex.
ULTIMO^{MD} est une marque déposée de Mabarex.
Licence RBQ : 2206-1089-23