

# MABAREX



Depuis 1983



TRAITEMENT DES EAUX POTABLES ET USÉES \ \ BOUES \ \ MATIÈRES RÉSIDUELLES



## EAUX POTABLES ET USÉES \ BOUES \ MATIÈRES RÉSIDUELLES

Nous exerçons notre savoir-faire partout au Canada, étant reconnus comme référence en traitement de l'eau. Nous concevons et réalisons des systèmes clés en main, dotés d'une grande versatilité pour répondre à l'évolution des besoins de nos clients, préserver leur investissement et les ressources. De la phase d'étude préliminaire à la phase d'opération, nous proposons une gamme complète de solutions de traitement des eaux, des boues et des matières résiduelles, avec la garantie d'atteindre la performance visée.

### \ CONCEPTION \ RÉALISATION \ OPÉRATION

Diagnostic et accompagnement

Mise à niveau

Fourniture d'équipements

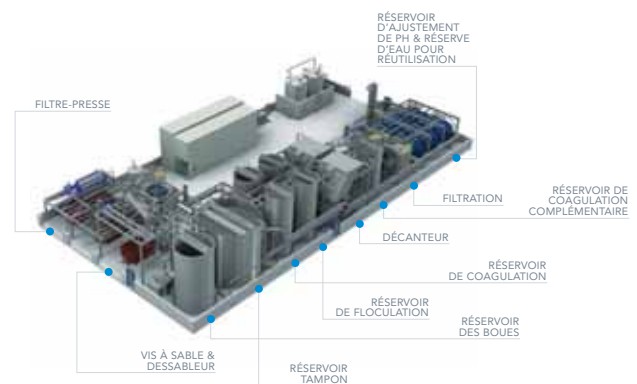
Projets clés en main

Opération et assistance à l'opération

Automatisation / Contrôles

Location d'équipements

Pièces et équipements de remplacement



### \ QU'EST-CE QUI NOUS REND UNIQUE ?

Nous sommes conscients qu'une technologie en soi n'est qu'un élément de la solution. Notre force consiste à intégrer nos technologies et celles de nos partenaires, afin d'offrir à nos clients des filières de traitement optimales. Cette approche a été développée depuis 1983 chez Mabarex par nos employés qui sont à l'écoute des besoins de nos clients.

Concepteur, fabricant de nos propres technologies et agent manufacturier, nous pouvons vous assister dans toutes les étapes d'un projet, de la conception à l'opération. Nos alliances stratégiques avec des fournisseurs réputés dans leur domaine, nous permettent d'offrir des solutions de traitement à la fine pointe de la technologie, et ce, pour tout type d'application et taille de projet.



MABAREX A RÉALISÉ PLUS DE 1000 PROJETS  
EN AMÉRIQUE, EUROPE, AFRIQUE ET ASIE.



MABAREX SE DÉMARQUE PAR SA GRANDE FORCE TECHNIQUE, SON  
AGILITÉ ET SON APPROCHE HUMAINE ORIENTÉES VERS LA SOLUTION.

Les technologies, nos outils ! Afin d'offrir la meilleure solution à notre clientèle, nous faisons appel aux technologies performantes et fiables, peu importe qu'il s'agisse ou non d'une de nos technologies exclusives. L'important pour Mabarex, c'est d'offrir « la solution » qui répond aux besoins spécifiques du client.

Mabarex offre des projets clés en main mais peut également s'adapter à votre projet en fournissant une partie ou la totalité d'une filière de traitement.

## \\ NOS TECHNOLOGIES PROPRIÉTAIRES

SMBR<sup>MD</sup> – Réacteur biologique à cultures fixées

ULTIMO<sup>MD</sup> – Réacteur biologique à membranes

ROTOFLO<sup>MD</sup> – Dégrilleur courbe

CAT-REX<sup>MD</sup> – Dégrilleur caténaire

VISTEX<sup>MD</sup> – Dessableur

BIOCYCLE<sup>MD</sup> – Réacteur biologique séquentiel (RBS)

DAF – Flottateur à air dissous



