

CAMPEMENT MINIER

FILIÈRE CONTENEURISÉE ET PRÉFABRIQUÉE



TRAITEMENT DES EAUX USÉES ET DES BOUES

ENDROIT

Québec, Canada

BESOIN DU CLIENT

À l'aube du démarrage des opérations de la mine, le client désirait construire rapidement et efficacement une usine lui permettant de traiter les eaux usées d'un camp de 600 personnes.

ENJEU

Concevoir, construire et démarrer une filière de traitement en 6 mois, à des températures froides de - 40°C.

SOLUTION

Mabarex a conçu un système modulaire préfabriqué en usine pour en faciliter l'installation et le transport. La filière de traitement biologique retire la pollution organique et l'azote ammoniacal.

La qualité de l'eau traitée s'apparente à de l'eau potable et les boues sont déshydratées puis valorisées.

ÉQUIPEMENTS

- Tamis rotatif
- Station de réception des boues de fosses septiques
- SMBR^{MD}
- Filtration membranaire
- Déshydratation des boues

SERVICES

- Conception
- Fourniture des équipements
- Installation
- Mise en route
- Suivi à l'opération
- Assistance technique

Paramètre	Valeur	Unité
Débit moyen	264	m ³ /j
DBO₅	Affluent	152 mg/l
	Effluent	5 mg/l
MES	Affluent	182 mg/l
	Effluent	2 mg/l
N-NH₃	Affluent	15 mg/l
	Effluent	2 mg/l
P total	Affluent	6 mg/l
	Effluent	0.1 mg/l