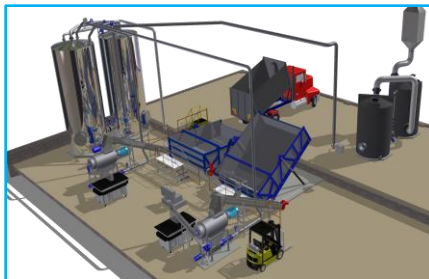


# USINE DE BIOMÉTHANISATION

## PRÉTRAITEMENT DES DÉCHETS



### TRAITEMENT DES MATIÈRES RÉSIDUELLES ET DES BOUES

#### ENDROIT

Saint-Hyacinthe, Québec, Canada

#### BESOIN DU CLIENT

Ville pionnière à mettre en place une usine de biométhanisation au Québec. Elle se devait de prétraiter efficacement les déchets en provenance des industries et commerces avoisinants. La ville devait s'assurer que les déchets entrants (légumes emballés, yogourts en contenants, etc.) soient préparés afin d'optimiser leur transformation en biogaz et la valorisation agricole du digestat.

#### ENJEU

Les déchets entrants étant variés, la ville se devait de sélectionner la filière de traitement lui permettant d'atteindre ses objectifs de transformation et de valorisation.

#### DESCRIPTION

Filière de prétraitement des déchets d'une capacité annuelle d'environ 50 000 tonnes, conçue pour préparer la matière organique à la digestion en usine. Mabarex a aussi fourni les presses à vis permettant la déshydratation des digestats avant la valorisation.

#### ÉQUIPEMENTS

- Bennes de réception
- Broyeurs à marteau Hybag<sup>MD</sup>
- Convoyeurs
- Biofiltre (odeur)
- Tamis autonettoyants
- Presses à vis pour la déshydratation du digestat (à l'usine d'épuration)

#### SERVICES

- Conception du système
- Fourniture complète des équipements
- Installation complète des équipements
- Mise en route
- Assistance technique